

BẢNG THÔNG SỐ KỸ THUẬT TẤM LAMINATE

Số: 05-AICAHPL/TSKT/2014

Ngày cập nhật: 25/05/2015

Hạng mục kiểm tra		Đơn vị	Asia Collection Plain Colors	Asia Collection Wood Grains	Phương pháp kiểm tra (JIS K 6902)
			AS-13017CN74 ASW-13000KN74	AS-14042CS99 AS-14017CS98	
Ngoại quan		-	không có bất thường	không có bất thường	Kiểm tra bằng mắt dưới độ sáng và khoảng cách được quy định. Điểm bất thường là những điểm có độ lớn trên 0.6mm ² có thể nhận thấy khi ở cách xa 2m.
Độ cứng bút chì			9H	9H	
Tính chống mài mòn	Giá trị mài mòn	Lần	675	444	Sử dụng máy TABER TYPE ABRASION TESTER, điều chỉnh trọng lượng tiếp xúc đến 530 gf và tiến hành mài 25 lần quay/ lần. Đo số lần tiến hành cho đến khi: (1) Loại có vân: 50% Vân in bị mất đi (2) Loại màu trơn: màu trên giấy in bắt đầu biến mất

Tính kháng sôi	Tỷ lệ khối lượng gia tăng	%	6.7	7.5	Lấy một mẫu thử hình vuông cạnh 50mm, sấy khô tại 50°C trong 24 giờ, sau đó ngâm trong nước sôi trong 2 giờ và đo tỷ lệ gia tăng khối lượng và độ dày
	Tỷ lệ độ dày gia tăng		6.2	8.7	
	Ngoại quan ^{*2}	-	Nhóm 5	Nhóm 5	
Tính chịu nhiệt ^{*3}		-	Nhóm 5	Nhóm 5	Đặt mẫu thử lên 1 tấm cách nhiệt, sau đó đặt một nồi chứa dầu thực vật được đun lên đến 180°C lên mẫu trong vòng 20 phút
Tính ổn định số đo	phương dọc (đứng)	%	0.29	0.2	Đo tỷ lệ thay đổi do co giãn tại 70°C 24 giờ sấy khô và 40°C 90~95% RH 96 giờ hấp thụ ẩm
	Phương ngang (nằm)	%	0.59	0.57	
Tính bền, chịu tác động	Độ cao thả bóng	cm	85	70	Đặt ống có đường kính trong 50.8mm lên bề mặt mẫu thử, thả bóng thép nặng 28g xuống và kiểm tra xem có nứt vỡ hay không
	Vết nứt	-	không	Không	
Tính chống bẩn ^{*1}	Loại vết bẩn 3, 6, 7, 8, 9, 10, 17	-	Không thay đổi	Không thay đổi	Đổ hoặc cho dính chất bẩn lên bề mặt mẫu thử, đặt đĩa phủ lên và để yên trong 16 ~ 24 giờ, sau đó lau sạch bằng nước hoặc rượu và quan sát thay đổi trên bề mặt bằng mắt thường
	Loại vết bẩn 1, 2, 4, 5, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18		Có thay đổi nhẹ với chất bẩn loại 4, 12, 14, 15	Không thay đổi	
Tính không phai màu	Ngoại quan sau 48 giờ chiếu tia tử ngoại ^{*4}	-	Nhóm 5	Nhóm 5	Đo độ sai màu Lab ΔE sau khi chiếu tia tử ngoại vào mẫu thử 48 giờ
	Độ sai màu Lab ΔE		0.86	0.51	

Tính chịu nhiệt thuốc lá (dùng máy nhiệt điện)	giây	151	136	Sử dụng máy chiếu nhiệt được chỉnh đến nhiệt độ quy định cho thuốc lá và chiếu gia nhiệt vào bề mặt mẫu thử cho đến khi có thay đổi
Tính chịu hơi nóng	-	Nhóm 5	Nhóm 5	Đặt mẫu thử lên 1 tấm cách nhiệt, đổ lên mẫu thử một ít nước sôi, sau đó đặt lên trên phần nước một ấm nhôm chứa 500 ml nước sôi, và kiểm tra xem có khuyết điểm hay không

*1: Các loại chất bản dùng trong kiểm tra tính chống chất bẩn:

1. Nước trà 2. Cà phê 3. Sữa 4. Cồn 1% 5. Giấm 6. Axit citric 10% 7. Xăng 8. Axêton 9. Dầu ôliu 10. Nước amoniac 10%
11. Bút chì màu (Đen) 12. Mực đen 13. Dung dịch thuốc nhuộm đỏ 0.01% 14. Mực chuyên dụng xanh đen 15. Mercurochrome 2%
16. Axit Carbollic 5% 17. Sodium sulfite bão hòa 18. Nước tương

*2: Tính kháng sôi: **Nhóm 5** Không thay đổi **Nhóm 4** Có biến màu hoặc/ và thay đổi về độ bóng rất ít từ một góc nhất định
Nhóm 3 Có biến màu hoặc/ và thay đổi về độ bóng **Nhóm 2** Có biến màu hoặc/ và thay đổi về độ bóng rất rõ
Nhóm 1 Bề mặt có thương tích hoặc/ và bị bóc lớp ra

*3: Tính chịu nhiệt: **Nhóm 5** Không thay đổi **Nhóm 4** Có biến màu hoặc/ và thay đổi về độ bóng rất ít từ một góc nhất định
Nhóm 3 Có biến màu hoặc/ và thay đổi về độ bóng **Nhóm 2** Có biến màu hoặc/ và thay đổi về độ bóng rất rõ
Nhóm 1 Bề mặt có thương tích hoặc/ và bị bóc lớp ra

*4: Tính không phai màu: **Nhóm 5** Không thay đổi về màu hoặc vân
Nhóm 4 Có biến màu, vân hoặc/ và thay đổi về độ bóng rất ít từ một góc nhất định
Nhóm 3 Có biến màu, vân hoặc/ và thay đổi về độ bóng
Nhóm 2 Có biến màu, vân hoặc/ và thay đổi về độ bóng rất rõ
Nhóm 1 Bề mặt có thương tích hoặc/ và bị bóc lớp, gãy

Ghi chú: Các dữ liệu đề xuất được nêu trong bảng tài liệu này dựa trên kết quả kiểm tra được công bố, quá trình sử dụng, kinh nghiệm thu thập được. Tuy nhiên, chúng tôi không chịu trách nhiệm bất kỳ rủi ro nào xảy ra từ việc sử dụng sản phẩm trong điều kiện thi công tại nơi người sử dụng ngoài tầm kiểm soát của chúng tôi.